

## KALAXY

Un achat  
rapidement  
amorti



### DES GAINS DE COÛTS ET DE TEMPS SIGNIFICATIFS ET RAPIDEMENT MESURABLES POUR LA FINITION DE VOS TRAVAUX

- Si couper des impressions en rectangle est l'une des tâches les plus chronophages dans vos ateliers, cette coupeuse automatique est faite pour vous.
- Élimine les bouchons en production liés à la coupe de bobines en feuilles
- Un châssis robuste
- 3 modèles dans la gamme selon le degré de précision et de tolérance requis
- Un coût d'acquisition en rapport avec le reste de vos équipements et un retour rapide sur investissement
- Plus productive que des tables à plat pour les coupes droites et dédié vos machines de découpe numérique aux travaux à forte plus-value.
- Adaptée pour la transformation de la plupart des matières: papier, vinyles, papier peint, toile canvas, supports laminés, bâches PVC, polycarbonate... et bien plus encore. N'hésitez pas à nous contacter pour réaliser des essais.

## —• DISPONIBLE EN 3 MODÈLES

### KALAXY II

Modèle entrée de gamme. Adapté pour les coupes avec un moindre degré de précision dans l'axe Y.



### KALAXY PLUS

Développé sur la plateforme du KalaXY II

+ réglage électrique en cours de travail, sous le contrôle de l'opérateur, pour corriger les soucis d'enroulement des supports imprimés et réaligner les lames sur les impressions.



### KALAXY PRO

Pour une précision optimale. Tolérance coupe X +/- 1 mm (1/32"), coupe Y +/- 0,5 mm (1/64")

Système identique au modèle KalaXY Plus pour le réglage des lames Y en cours de travail.

+ correction automatique de la position du bord de la bobine d'impression avant les coupes horizontales (X) et verticales (Y). L'impression est présentée dans la même position au système de coupe pour une précision parfaite du début à la fin de la bobine.



## —• MÉTHODES DE COUPES UTILISÉES

### COUPE HORIZONTALE X

Plusieurs modes de coupe, simples à programmer à partir du panneau de commande. La coupe X est automatique, déclenchée par la lecture de repère de coupe ou la programmation de longueurs de feuilles.

Les repères de coupes (lignes simples ou doubles) peuvent être positionnés manuellement dans le fichier, ou générés automatiquement par la plupart des RIP.

Marque d'arrêt exclusive Kala: la machine s'arrêtera automatiquement à la lecture de cette marque. Cet arrêt permettra à l'opérateur de repositionner les lames Y si des formats de coupe différents arrivent sur la bobine après ceux effectués. La tolérance de coupe en X est de +/- 1 mm (1/32").



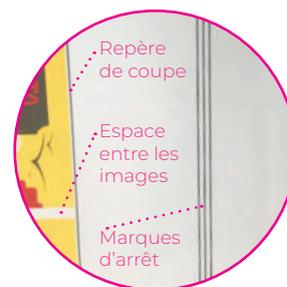
**Lame X auto-affûtante et contre lame**  
2 diamètres de lame disponibles selon la matière à couper.



**Détection des repères**  
Ce capteur détecte les repères imprimés sur le fichier pour déclencher la coupe à partir de ces repères. Hormis un nettoyage régulier, aucune maintenance ni changement n'est nécessaire.



**Ajustement manuel de l'équerrage de la coupe**  
L'angle de coupe X est ajusté pour assurer une coupe droite et parallèle à l'impression après avoir alimenté la bobine.

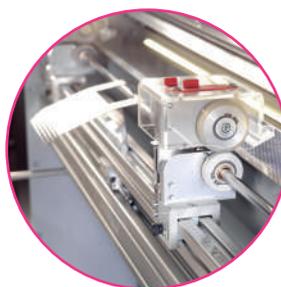


**Impression des repères**  
Les repères de coupe peuvent être générés automatiquement dans les RIP CALDERA et SA1. Cette génération est possible dans les autres RIP de manière non automatisée.

### COUPE VERTICALE Y

Le positionnement des lames de coupe Y est manuel. La machine est livrée en standard avec 3 blocs lame Y: 2 blocs lame simple pour les bords et 1 bloc lame double pour la coupe entre deux posters.

Des blocs supplémentaires sont disponibles en option. Des guides de sortie sont inclus pour convoyeur les impressions découpées hors de la machine.



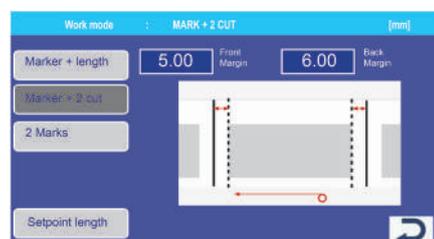
### CHANGEMENT DE LAME X ET Y

Le changement de ces lames, d'un coût très raisonnable, peut être effectué simplement et rapidement par l'opérateur. La fréquence de changement de ces lames dépend du type de matière coupée et du temps d'utilisation. Sur des matières type vinyle ou papier, un nettoyage hebdomadaire et un changement annuel sont préconisés.

## —• PILOTAGE

Le panneau de commande est très intuitif et simple à utiliser, avec un menu en français.

Les paramètres à gérer sont: le mode de coupe, la vitesse, les paramètres de coupe (vitesse et accélération), le nombre de coupe à programmer.



## —• ALIMENTATION DES MATIÈRES

Les bobines sont chargées sur les mêmes axes autobloquants diamètre 76 mm, utilisés sur les lamineurs Kala. Les bobines les plus lourdes sont supportées pas cet axe rigide sur toute la largeur sans dépendre de la souplesse d'un mandrin carton qui peut causer des problèmes de pli et de défaut de précision.

Diamètre maximum des bobines: 25 cm (10")  
Poids: 50 kg (110 lb.)



Consultez-nous pour les lève-bobines Rolljack, pour un chargement par une seule personne.

## —• MAINTENANCE ET SÉCURITÉ

### MAINTENANCE

Un contrat de maintenance n'est pas nécessaire. Un nettoyage hebdomadaire et un huilage régulier des roulements sont requis, des opérations réalisables par l'opérateur, de même que le changement des lames.

### SÉCURITÉ

Les coupeuses KalaXY sont en conformité avec les directives machines. Les mécanismes de coupe sont protégés par des capots transparents, avec une détection de présence pour la coupe en X.

## —• OPTIONS DISPONIBLES

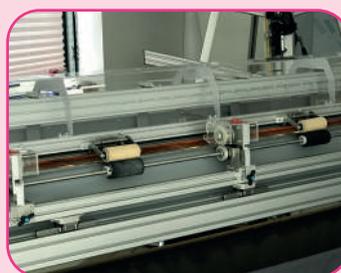
### Table de réception

Table sur rail, avec deux extrémités rabattables selon la longueur des impressions. Longueur maximum totale 2,40 m. Butées magnétiques pour un empilage aisé des documents.



### Axe 3" Kala

Pour le chargement des bobines, compatible avec les Applikator et les lamineurs Kala



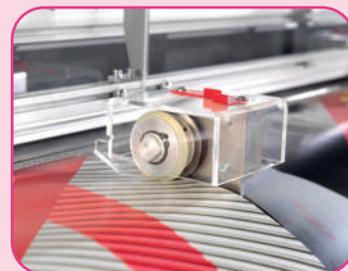
### Rouleaux guides de sortie

Ce jeu de 2 rouleaux en caoutchouc s'adapte entre les blocs lame Y et applique une traction supplémentaire sur le document coupé en sortie pour améliorer le guidage rectiligne et la précision de coupe. Particulièrement utile pour

les matériaux lisses et les lés de papier peint. Amélioration de tolérance sur KalaXY PRO à 0,05 mm (1/500 ").

### Bloc lame Y

Bloc lame supplémentaire  
Lame simple ou double  
Tôle de sortie horizontale incluse



## —• CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	KalaXY V2	KalaXY V2 PLUS	KalaXY V2 PRO
Épaisseur maximum document		1 mm - 40 mil	
Largeur maximum de travail		1650 mm - 65"	
Diamètre et poids maximum des bobines		250 mm - 10" — 50 kg - 110 lb	
Vitesse réglable		Jusqu'à 18 m (60 ft)/minute	
Puissance - Voltage - Ampérage		110 V/1200 W — 230 V/600 W — 50-60 Hz	
Sélection de langues du panneau de commande		anglais, français, allemand, espagnol, polonais	
Précision de coupe X		+/- 1 mm (0,04")	
Précision de coupe Y		1 to 18 m/mn - 0,3 to 60 ft/mn	
Modes de coupe		Lecture de repères ou programmation de longueur	
Réglage électrique des blocs lames Y		✓	✓
Ajustement automatique du bord média			✓
Dimensions de la machine L x W x H (mm/pied)	262 x 73 x 120 / 8' 7" x 2' 5" x 3' 11"	262 x 73 x 120 / 8' 7" x 2' 5" x 3' 11"	262 x 83 x 120 / 8' 7" x 2' 9" x 3' 11"
Poids net de la machine	254 kg - 560 lb	284 kg - 626 lb	334 kg - 736 lb
Dimensions de la machine emballée (cm/pied)	275 x 80 x 152 / 9' x 2' 8" x 5'	275 x 80 x 152 / 9' x 2' 8" x 5'	275 x 102 x 152 / 9' x 3' 4" x 5'
Poids de la machine emballée	370 kg - 815 lb	400 kg - 882 lb	450 kg - 992 lb
Garantie		1 an	

Fabriqué en Pologne

CE  
RoHS

Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les modèles présentés, ainsi que leurs équipements et caractéristiques techniques. - KALA SAS - ©Photos: DR et Studio Pygmalion